

AxFlow i Europa



AxFlow A/S **AxFlow Servicecenter Vest**
Kong Svends Vej 65A Marktoften 9A
2765 Smørum 8464 Galten

Telefon: 7010 3550 | Fax: 7010 3555 | E-mail: axflow@axflow.dk
www.axflow.dk

fluidity.nonstop® er et løfte til dig, og en stræben fra vor side, på at levere et produkt kombineret med et serviceniveau, en kvalitet og en ekspertise, der ikke er set før. Vi er Europas førende leverandør af pumper og beslægtet udstyr til procesindustrien.

En position vi har tænkt os at beholde ved at kombinere vores tilgang til de markedsførende producenter af procesudstyr med et højt kompetenceniveau.

For yderligere information, besøg www.axflow.dk

ADK/S/DK/0434/0415 © fluidity.nonstop is a registered trademark of the AxFlow Group

fluidity. nonstop

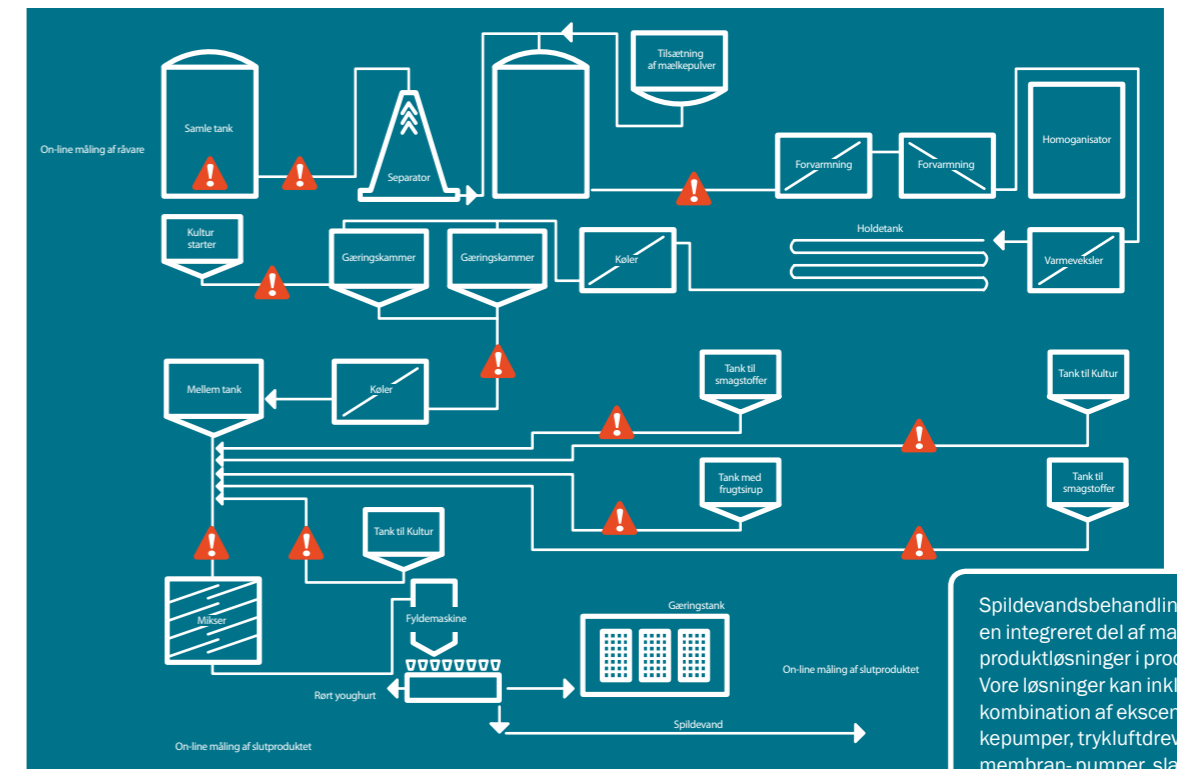
i fødevarebranchen





fluidity.nonstop inden for produktion af yoghurt

En yoghurt produktionslinje illustrerer de kritiske kontrolpunkter, hvor produkterne pumpes, doseres og behandles af vores pumper, mixere og andet procesudstyr. Udover mejeri branchen, har vi arbejdet med kunder indenfor bagerier og konfekture, kød, fedtstoffer, vin, ølproduktion og drikkevarer i årtier.



Spildevandsbehandling indgår som en integreret del af mange produktløsninger i procesindustrien. Vore løsninger kan inkludere en kombination af ekscenternek-pumper, trykluftdrevne dobbelt membran- pumper, slangepumper, mixere, filtre og neddelere.

! Din produktionsproces er kendetegnet ved, at den har en række kritiske kontrolpunkter, hvor forskellige væsker pumpes, blandes, indsprøjtes og filtreres. Den rolle, som disse punkter spiller i processens effektivitet, er alt for ofte undervurderet. For at opnå den mest effektive proces skal alle de enkelte dele arbejde harmonisk sammen. På det efterfølgende diagram er disse kritiske punkter for væskehåndteringen markeret med dette **!** symbol. Du har måske kun behov for at overveje pumpens ydeevne, dimensioner og materialespecifikationer, men du kan også have behov for at evaluere pumpeteknologi, sikkerhedsspørgsmål eller kompatibilitet med upstream- og downstream-systemer samt den generelle processtyring.

FILTRE

Filtrering fra Eaton



Filtersystemer til fødevarer og pharma samt filterhuse i SS, single og multifilterhuse op til 24 poser. Posefiltrene kan leveres med alle relevante godkendelser. FDA- og EEC-godkendte materialer til fødevarerindustrien og den farmaceutiske industri.



Procesfiltre fra Graver



Filterpatroner til sterilfiltrering for farmaceutisk og andre kritiske industrier. Graver har egen udviklingsafdeling og egen produktion af sterilfiltre. Validerede filtre FDA og EEC godkendelser samt sanitære filterhuse. Filtreringsgrader fra 0,04 µm til 100 µm.





Membranpumper fra Sandpiper



Trykluftdrevne membranpumper godkendt iht. FDA og EU1935/2004. Fås i 1"-3" kugleventil design og i 2" klapventil design. Flow fra 0-889 l/m. Tryk op til 8,6 bar. Fås også i elektropoleret udgave.

Fadpumper fra Flux



Fadpumper til at pumpe medier fra tønder og containere. Fås med forskellige pumperørs længder, motortyper og tilbehør. Impeller version til lav viskøse medier med flow op til 240 l/m. Ekscentersnekke version til høj viskøse medier med flow op til 50 l/m og 8 bars tryk.



Slangepumper fra relax



realAx | hose pumps



Skånsom og nøjagtig dosering. Velegnede til slidende og shear-sensitive medier. Flow op til 72 m³/t og 15 bars tryk. Selvansugende og tåler at køre tør. Slanger i EPDM, NR-A & NBR-A. SMS, Tri-clamp eller DIN11851 tilslutninger.

Doseringspumper fra SPX Bran + Luebbe



Nøjagtig og reproducerbar: <0,5%. Hygienic versioner af ProCam pumpen med: 316L materialer, FDA godkendte pakninger, elektropolerede overflader EHEDG certifikat, 3.1b materiale certifikat. Max. kapacitet op til 500 l/t ved tryk op til 20 bar. Flerhovedet pumper til multi-stream dosering.



>Bran+Luebbe



Hygienic pump fra Viking



En indvendig fortandet tandhjulspumpe som opfylder de internationale hygiejne standarder. Den er certificeret iht. 3A, EHEDG, USDA og FDA. Den fås i 8 størrelser og er designet til en bred vifte af applikationer, såsom madlavningsolie, chokolade, mejeriprodukter, kemiske produkter osv. Kapacitet op til 73 m³/t og tryk op til 10 bar.

SPX Johnson Topwing fra SPX Johnson



Hygiejnisk loberotorpumpe med væskeberørte dele i 316L og Duplex. Pumpen opfylder kravene i EHEDG, 3A, FDA og USDA og kan leveres med 3.1B certifikater. Pumpen er selvdrænende og kan SIP/CIP rengøres. Leveres i størrelser fra 25 mm op til 100 mm og med kapaciteter op til 156 m³/t og tryk op til 15 bar.



>Johnson Pump



>Johnson Pump



Lobe pumper fra SPX Johnson



Loberotorpumpen er en særdeles hygiejnisk pumpe, hvor flowet er stabilt og i princippet helt fri for pulsationer. Den kan skånsomt håndtere sarte væsker såvel som viskøse medier, samt væsker indeholdende partikler. Flow op til 112 m³/t og tryk op til 22 bar.

Vakuumpumper fra Gardner Denver Elmo Rietschle



Tryk/vakuumpumper til bl.a. vakuumpakning af fødevarer, emballering, tapning og fyldemaskiner, oxygen pakning, pick and place og meget andet. Vores eksperter hjælper dig til at finde den helt rigtige løsning.



Elmo Rietschle
A Gardner Denver Product



Ekscentersnekkepumpe fra Mono

Ekscentersnekkepumpe specielt designet for brug i fødevarerindustrien hvor kravene til hygiejne er høje. Pumpen giver et jævnt og pulseringsfrit flow og kan køres i begge retninger. Alle de væskeberørte dele er produceret i højglanspoleret AISI 316. Kapacitet helt op til 180m³/t. Differenstryk på max 24bar.



Mixer fra SPX Lightnin

>Lightnin



Den sanitære S-serie mixer er fremstillet i rustfrit stål. Designet er modulopbygget hvilket gør at den kan konfigureres til dit behov og din tank. Til tankstørrelser fra 0,1 – 20 m³. 3A og EU1935/2004 certificeret.

Olie-fri kompressorer fra Gardner Denver

EnviroAire T-serien er ISO 8573-1 Klasse 0-certificeret. Vandindsprøjtede skruekompressorer er den sande olie-fri løsning. I modsætning til mange andre "oliefrie" kompressorer indeholder disse kompressorer overhovedet ingen smøreolie.



UV-vandbehandling fra Hanovia



Hanovia udvikler og fremstiller integrerede desinfektionssystemer med ultraviolet lys. Lavtryks- og mellemtrykslampe-teknologi. Anlæggene er udviklet til behandling af drikkevand, procesvand, spildevand, sukkersirup, luft samt overflader. Flow op til 35.000 m³/t.

AxFLOW Services

Service af hygiejnisk udstyr

På baggrund af vores store produktprogram af pumper, filtre, UV-vandbehandling, vakuumpumper og kompressorer hos AxFlow har vi i mange år været en foretrukket leverandør til den sanitære industri pharma/fødevarer. Vi kan tilbyde en total løsning på levering samt service af vores produkter med en landsdækkende serviceorganisation med afdelinger i øst og vest.



Vi har indrettet renrumsfaciliteter i vores serviceværksted i Smørum og kan også tilbyde service seminar i vores produkter og generelle forholdsregler for produkter i den rene industri.



AxFlow Systems

Systemløsninger

AxFlow Systems er skabt for at kunne lave systemløsninger til vores kunder. Udover at levere pumper som komponentleverancer, kan vi også levere systemløsninger bygget præcis til din proces.



AxFlow stiller sin knowhow indenfor væskehåndtering, vakuumpumper og applikationsteknik til rådighed, som supplement til kundens specifikke produktviden. Vi kan tilbyde én kontaktpunkt for udformning, installation, ibrugtagning og vedligeholdelse fra én leverandør, samt fuldt certificerings- og dokumentationsansvar.

